

研ぎ澄まされた技術力
先端設備による対応力
ワールドワイドなTTN品質

Made in TATENO,
JAPAN
世界基準。

TATENO's products are the fruits of their utilization of precise machining technologies.
All products are superior in their accuracy and reliability.
When TATENO looks forward in taking an opportunity of market demand,
and cope with it in the foreseeable new age, it is important that TATENO is propelling
their business line aggressively into the other fields.

事業内容
BUSINESS CONTENTS

超硬ゲージ

Gauge made of Tungsten Carbide



P5-6

センターレスブレード

Centerless Blade



P7-8

スローアウェイチップ

Throw Away Insert



P9

ホルダー

Holder



P10

切削工具

Cutting Tool



P11-12

治具・各種ツーリング

Jig/Tooling



P13

総型バイト・フォームドツール

Form Cutting/Forming Tool



P13

耐摩耗製品

Wear Resistant Part



P13

ブッシュ

Bushing



P13

特殊センター

Center



P13

省力化装置・装置部品

Major Established Equipment



P14

ダイヤモンドコンパックス・CBN工具

PCD/CBN Tool



P14

ロー付部品

Brazed Part



P14



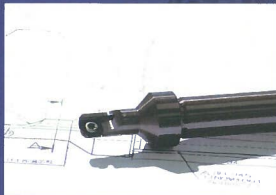
お客様に高品質をお約束するために
To promise high quality tools for our customers

タテノの生産管理システム The Product Management of TTN TATENO

WORK FLOW CHART

1

受注・見積り
ORDER・PROPOSAL



2

素材・工程検討
EXAMINATION OF
MATERIAL & PROCESS



3

設計図面製作
PLAN・DRAWING



4

製造
MANUFACTURE



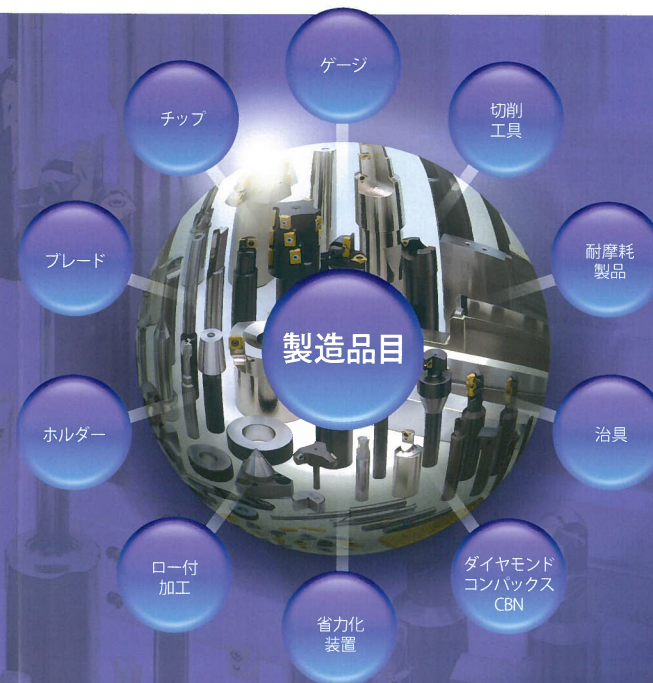
5

測定・検査
MEASUREMENT・INSPECTION



6

梱包・発送
PACKING・DELIVERY



TOMS

徹底した工程管理
Our Process Management

タテノでは受注を受けてから出荷まで、各担当スタッフが責任をもって自分の業務にあたっています。厳しいチェックを受けて出荷されるタテノの製品たち。それを裏で支えているのはNECパーソナルシステム南九州株式会社と弊社との間で設計・開発・プログラミングした「TOMS(Tatenô Order Monitoring System)」。

このTOMSの導入により、見積りから受注・工程管理・進捗管理・原価管理・入出荷管理を画期的に改善。その結果、お客様にご満足いただける、より短納期・高品質の製品をお届けすることが可能となりました。

Through several inspections by our staffs in many sections, TTN TATENO's Products have been delivered to our customers. With TOMS(Tatenô Order Monitoring System), which has been designed, developed and programmed with NEC Personal system South-Kyushu Co., Ltd., we have been changed the processes of quotation, order, progress management, cost management and delivery management dramatically. By the result, we have been able to deliver high quality products in short-terms to our valuable customers.

画面の一例
Samples of TOMS Screen

【受注入力画面】

お客様から頂いた注文は即時入力され、各担当者が確認出来るようになります。また、見積り入力されているものについては、その情報を継承する事が可能で短納期にて処理を行う事が出来ます。

【進捗管理表】

縦軸に製品受注情報、横軸に工程を表示します。各工程の作業状況を色分けしておき、一目で作業の進捗状況が確認出来るようになっております。

【生産入力画面】

過去に撮影・印刷した生産情報等を参照出来ますので、お問い合わせ等に短納期での対応が可能です。

【生産予定入力画面】

製品の工程予定を入力。作業指示書を発行します。過去、過去の情報を参照し、また製造によってのスケジュール登録を行っておき、本機能を利用する事により、半自動的に工程予定入力を行う事が可能となり、作業負担を軽減出来ます。

【工程管理表】

縦軸に製品受注情報、工程、横軸に日付を表示します。各工程の予定と実績を色づけ表示し、各工程の作業状況が一目で分かる。作業遅延等が即時確認出来るようになっております。



超硬ゲージ

Gauges made of Tungsten Carbide

超硬ピンゲージ

Pin Gauges made of Tungsten Carbide



標準品精度及び仕様

Rate of Accuracy for its Specification of Standard Gauges

寸法 Size	長さ Length	径精度 Tolerance	円筒度 Roundness	円筒度 Cylindricity
0.5~1.5	50	$\pm 1 \mu\text{m}$	$0.3 \mu\text{m}$	$0.3 \mu\text{m}$
2.0~3.5	50	$\pm 1 \mu\text{m}$	$0.3 \mu\text{m}$	$0.3 \mu\text{m}$
4.0~5.0	50	$\pm 1 \mu\text{m}$	$0.5 \mu\text{m}$	$0.5 \mu\text{m}$
6.0~10.0	50	$\pm 1 \mu\text{m}$	$0.7 \mu\text{m}$	$0.7 \mu\text{m}$

上記はタテノ仕様。JMAS規格は径精度 $\pm 1 \mu\text{m}$ 、真円度 $0.8 \mu\text{m}$ 、円筒度 $0.8 \mu\text{m}$

一つは揃えておきたい！
お得な超硬ピンゲージセットも
ご用意しております。



N o	呼び寸法 Size	本数 Pcs.
1	0.8及び1.0~6.0	12
2	0.8及び1.0~10.0	20
3	0.5, 0.6, 0.7, 0.8, 0.9 及び1.0~10.0	24
4	1.0~1.5	51

◆その他特別注文品:精度及び仕様

Rate of accuracy for its specification of special gauges

- 径精度 Tolerance $\pm 0.5 \mu\text{m}$ ($\pm 0.7 \mu\text{m}$)
- 真円度 Roundness $\pm 0.3 \mu\text{m}$ ($\pm 0.7 \mu\text{m}$)
- 円筒度 Cylindricity $\pm 0.3 \mu\text{m}$ ($\pm 0.7 \mu\text{m}$)

※()内は $\phi 4.0$ を超えるゲージの精度

Pin gauges of outer diameter exceeding 4.0mm will be finished in accuracy rate as indicated in ().

◆Order will be accepted for the following special specifications of gauges.

超硬栓ゲージ

Plug Gauges made of Tungsten Carbide



片口栓ゲージ One Sided Plug Gauges



両口栓ゲージ Two Sided Plug Gauges

超硬ゲージの他にも鋼製(SKS)ゲージも取扱っています。リングゲージやはさみゲージをはじめ、各種ゲージについてもお気軽にお問合せください。

We are handling other kinds of gauges made of steel such as ring gauges, snap gauges and so on. Please ask us about any kinds of gauges also.

超硬栓ゲージの特徴

- ◆耐磨耗性に優れ、鋼製に比べて寿命が20-30倍長い
- ◆鋼製に比べサビに強い
- ◆線膨張係数が鋼製・セラミック製の約半分
- ◆ゲージ管理が容易
- ◆経年変化がほとんどなく、鋼製に比べトータル価格で有利

Feature of Tungsten Carbide Gauges

- ◆Superior in wear and abrasion resistance, 20-30 times long in life compared to steel gauges
- ◆More resistant to rust than steel gauges
- ◆Half of linear expansion coefficient compare to steel or ceramic gauges
- ◆Few secular changes, so easy to handle
- ◆Profitable totally compare to steel or ceramic gauges

※径精度 Tolerance: $\pm 1 \mu\text{m}$ ($\pm 0.5 \mu\text{m}$ も承ります)
Also tolerance $\pm 0.5 \mu\text{m}$ will be done by request

※外径及び精度はJIS規格に依ります

Outer diameter and precision are based on JIS(Japanese Industrial Standards).

※ハンドル材質は当社規定仕様となります。

The material of handle parts is following in our standard specification.

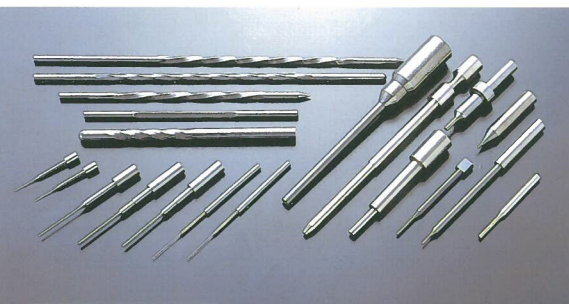
その他 取扱いゲージ

Other Gauges



ピンゲージ加工技術応用例

Applications of processing techniques in pin gauges



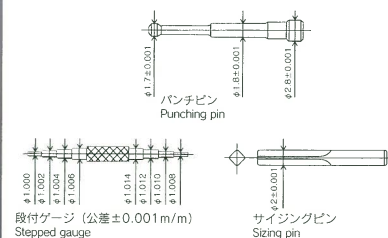
緊急対応品
0.01のトビサイズ

〈納期〉
 $\phi 0.8 \sim 6.0$ (当日PM3:00まで即日発送)
 $\phi 6.01 \sim 20$ (3日以内の納期)

高精度を短納期で お届けします。

超硬ピンゲージ加工技術応用商品の例

The following highest precision items of stepped gauge, sizing pin and punching pin will be delivered in a short period of time.



使用測定器

Our Measurement Equipment

タテノのゲージ製作はどこまでも精密さを追求します。
JMASスタンダードをはるかに超える精度をぜひ一度お試しください。



23 $\pm$ 1℃の室内での測定:

Measurement in the room temperature of 23 $\pm$ 1℃

※万能測長器 カールツァイス(ULM01-600D)

Universal Length Measuring Device of Carl Zeiss(ULM1600D)

※真円度測定器 東京精密(ロンドコン31C)

Ovality measuring device of Tokyo Seimitsu (Rondcom 31C)

※表面粗さ計 東京精密(E-30A)

Surface measuring device of Tokyo Seimitsu(E-30A)

各種納期

Delivery Period

◆超硬ピンゲージ Pin Gauges Made of Tungsten Carbide

- 0.5, 1.0~10.0: 即納
- 0.5mm, 1.0mm to 10.0mm (plus 0.5mm step): Immediately from Stock
- 0.5~35.0: 7日~10日
- 0.5~35.0mm: 7 to 10 days
- セット品: 35日以内
- Set: Within 35 days

◆超硬栓ゲージ Plug Gauges Made of Tungsten Carbide

- $\phi 1.0 \sim \phi 50.0$: 20日以内
- $\phi 1.0 \sim \phi 50.0$: Within 20 days

◆その他(鋼製ピンゲージ&栓ゲージ、リング、はさみゲージ等): 30日以内

Other carbide gauges (Ring, Snap etc.) or steel gauges (Pin, Plug, Ring, Snap etc.): Within 30days

★校正証明書、トレーサビリティはご希望により発行いたします。

Authorized Guarantee Certificate and Traceability will be issued on request.

☆各種特別注文に応じます。ご相談ください。

Other special orders can be accepted. For details please make contact with us.

☆ゲージ先議のR加工、その他の追加加工は別途見積もりにて承ります。

We also accept the other processing such as R process in point.

☆納期は注文状況により多少変更になる場合があります。

Delivery Periods might be changed by order conditions



センターレスブレード

Centerless Blade of Non-Joint Solid Piece

特殊長尺ブレード SOLID NON-JOINT BLADE

鏡面仕上げ
Mirror Finish

継ぎ目なし
No Joint

ワークの精度でお悩みですか。
タテノの継ぎ目無しブレードを
ぜひ一度お試しください。

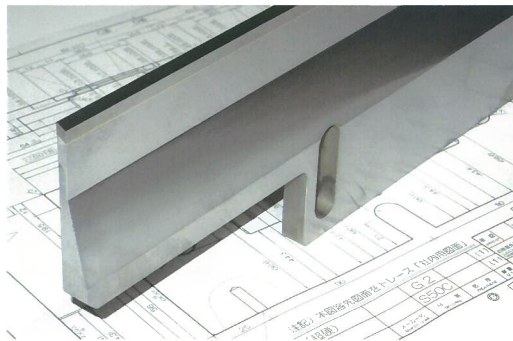
- 継ぎ目がないためワークがスムーズに流れ、ワークのキズが激減します。
- 鏡面仕上げで上面の初期摩耗にも強いのでブレード寿命が2倍～5倍アップします。
- 最大長1,500mmまで継ぎ目無しで制作が可能です。
- 使用超硬材質についてはご要望に応じます。



Do you have troubles in precision of works?
Then let's try the non-joint centerless blade of TTN TATENO.

Why Non-Joint? :

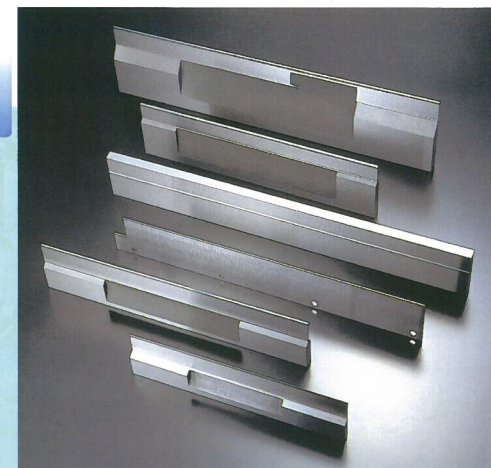
Because of non-joint, work-pieces run very smoothly. Thus, remarkably reduce scratches on work-pieces. Blade surface is very strong against original wear because of mirror finish. Blade life increases two to five times more. Maximum length of 1,500 mm blade can be manufactured as non-joint piece. As for the grade of tungsten carbide, we accept any grade at customer's requirement.



通しブレード STRAIGHT-THROUGH BLADE

- あらゆる産業に貢献する当社ブレードは、お客様の要求する形状にて仕上げます。
- 当社独自の製法による継ぎ目なし、及び鏡面加工（先端厚み1.0mm/m～）を施した長寿命部品です。
- 形状によっては、先端厚み薄刃0.3mmまでご要望に応じて製作いたします。

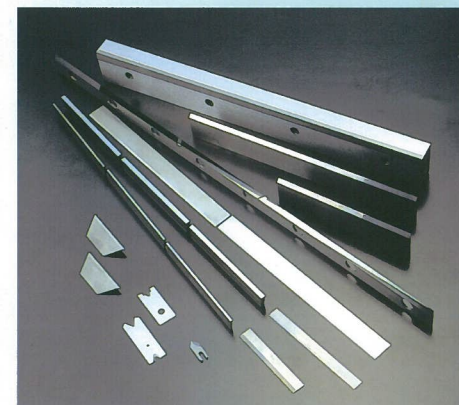
Our blades have been contributed greatly to all the industrial world. We, TTN manufacture the blades in accordance with user's demand for forms and shapes by utilizing our own manufacturing technique to prolong the tool life of non-joint and mirror finished (the thickness of tip division : from 1.0mm) blades remarkably.



超硬切断刃及びガイド CUTTING BLADE & GUIDE MADE OF TUNGSTEN CARBIDE

ブレードのたわみを抑制するのに有効なガイド。当社ではブレード作成の長年にわたる経験を生かしブレードにフィットした精密なガイドの作成を行っております。

Guide is efficient to control the deflection of centerless blade. We product precise guide which fits to centerless blade.



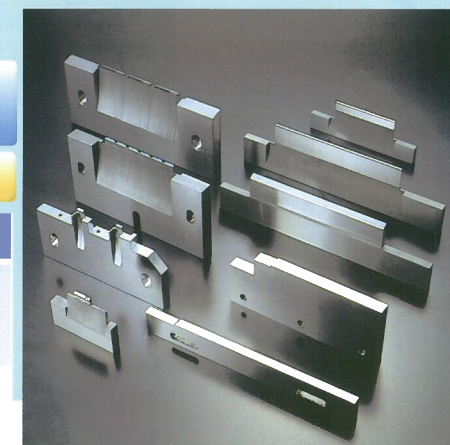
停止・段付ブレード&テンプレート STOPPER BLADE / STEPPED BLADE & TEMPLATE

各種納期 Delivery Period

種類 Types		納期Days
通しブレード	Straight-through Blade	30日以内
停止ブレード	Stop Blade	
トップレール	Top Rail	Within 30days
ストッパ	Stopper	
ガイド	Guide	
段付きブレード	Stepped Blade	30～40日以内
特殊長尺ブレード	Special Solid Non-joint Blade	
テンプレート	Template	Within 30-40days
切断刃	Cutting Blade	

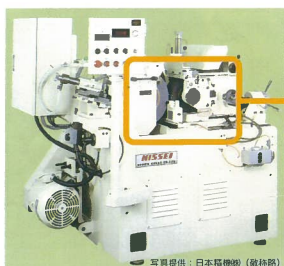
- ★記載の納期は通常納期です。
- ★特急納期をご希望の際は営業担当までお問合せください。
- ★ブレードの再研磨・張替修理等も承ります。

- ☆Delivery periods might be changed by order conditions.
- ☆For urgent request, please ask to our persons in charge of sales.
- ☆We can receive orders of re-covering repairs. For details please make contacts to us.

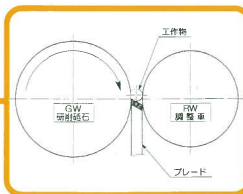


センターレスブレードとは？

What is Centerless Blade?



写真提供：日本研機研（敬称略）



Blade is a part which is used in the centerless grinding machine. Blade is the pad of work pieces and it is used in processing round bar of crankshafts or bearings. You do not need of attaching work pieces on a centerless grinding machine. Different from cylindrical grinding machine which holds and makes rotate of work pieces with center in both sides, you do not need a lot of times for chucking, thus you can highly expect the operating efficiency. Also different from a work with cylindrical grinding machine and drawing process, the blade keeps the work pieces totally, so you can keep the same accuracy.

ブレードとは芯無し研削盤（センターレスグラインダー）に使用する部品であり、シャフトやベアリング等の丸棒加工に使用する部品で加工工作物の受け台です。

研削盤に工作物を取り付ける手間がないため、工作物を両センターにより支持し回転させる円筒研磨と異なり、芯出しやチャッキングに時間がかからず作業効率が高いのが特徴です。また、長尺加工に適さない円筒研磨や引き抜き加工と異なり、ブレードによって工作物全長を支持するため、精研精度を一定に保つことができます。

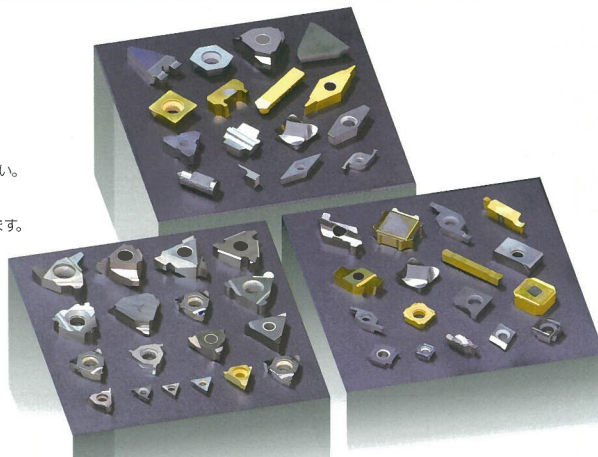


スローアウェイチップ

Throw Away Inserts

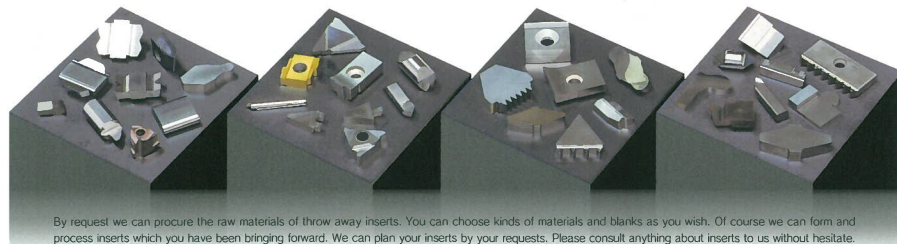
特殊チップ加工のことなら タテノにお任せください。

- お客様からのご要望により、ご希望のチップ材種やメーカー品相当の素材の調達も承ります。
- ご希望に合わせたチップの設計もお気軽に相談下さい。
- コーティングやロー付チップもお任せください。
- 短納期・低価格にて高性能の特殊チップの加工を承ります。



確かな技術でお客様のニーズにお応えします。

We meet the customers' needs with our certain knowledge and technology upon inserts-making.



By request we can procure the raw materials of throw away inserts. You can choose kinds of materials and blanks as you wish. Of course we can form and process inserts which you have been bringing forward. We can plan your inserts by your requests. Please consult anything about inserts to us without hesitate. Coating and brazing are also possible. With low cost, we process high quality inserts in short terms. With indubitable techniques, we meet your needs of any kinds of inserts.

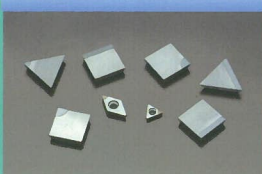
超硬/Tungsten Carbide



サーメット/Cermet



CBN&焼結ダイヤモンド/CBN&PCD



ロー付 Blazing

タテノのチップ取扱い分野



タテノでは1971年よりチップの製造を開始。世界で活躍する多くのリーディングカンパニーの様々な形状・材質のチップを作成してきました。タテノのチップづくりへの自信とこだわり。チップの全加工のほかにノーズR加工、追加工、再研磨などチップのあらゆる加工を承っています。

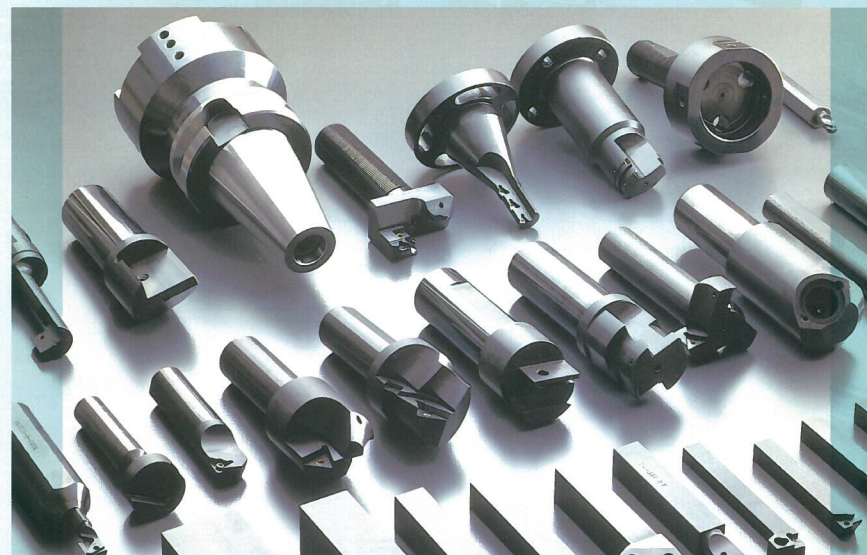
We have proud of our techniques as insert producer. TTN Tateno has started producing Throw away inserts since 1971. we have supplies various types of inserts to the world most famous leading companies with their requested forms. We can receive orders for all about inserts - from total producing to the additional works on your inserts such as grinding and finishing work on the surface, width and nose-radius etc.



特殊ホルダー

Special Holders

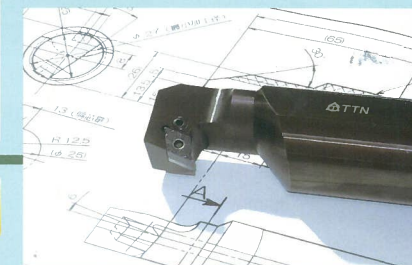
設計から製作までホルダーのことならお任せ下さい。



受注生産の特殊ホルダーです。 お客様のご希望をもとに最適なホルダーを 作成いたします。

What kind of Holders you need?

Our holders are special by built-to-order. Upon your request we will make the most suitable holders.



各種納期

Delivery Period

短納期対応で顧客満足度の向上を目指しています。

We are aiming at the progress of customer satisfaction with short delivery.

種類 Types	納期 Days
チップ支給品追加工 Additional works on provided inserts	2週間～数量により要相談 2 Weeks ~Negotiable by total number
特殊ホルダー(図面がある場合) Special holders with provided technical drawing	1ヶ月 1 month
特殊ホルダーの設計・製作 Special holders without provided technical drawing	約40日間 About 40days

★記載の納期は通常納期です。
★特急納期をご希望の際はご相談に致します。
☆Delivery Periods might be changed by Order conditions.
☆For urgent request, please ask to our staffs.



特殊切削工具

Special Cutting Tools

経験から培われたタテノの切削工具

オールソリッド、ロー付タイプなど、各種バニシングリーマ及びドリルエンドミル製作を承ります。

We can receive your order of various special tools.

With your request we produce the all solid types, brazed types or any other types.

ドリル・平錐・半月錐 Drill, Flat drill, Half flat drill



カッター Cutter



エンドミル Endmill



バニシング・リーマ Burnishing reamer



バイト Cutting tool



特殊品・DIA付き Special tool



TTN Tateno's Cutting Tools
Those are cultivated by our experiences.

各種納期 Delivery Period

種類 Types	納期 Days
ソリッド Solid	15日以内 Within 15days
ロー付け Blazed	30日以内 Within 30days
CBN/ダイヤモンドコンパックス CBN/PCD	45日以内 Within 45days

★記載の納期は通常納期です。
★特急納期をご希望の際はご相談に応じます。
★再研磨・追加加工・張替等も承ります。

TTNブランドの新製品も 随時発表

写真：ラッピングリーマ
特許出願中：PAT.P *****
意匠権出願中：*****



製品紹介

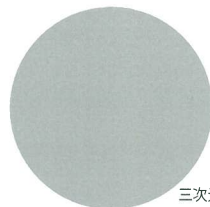
Tateno Bland

治具・各種ツーリング

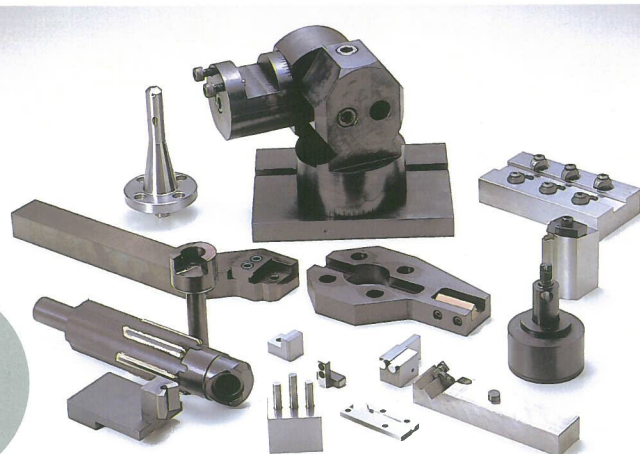
Jigs & Various Tooling

作業能率をアップさせ、
製作のばらつきを押さえるための
治具の製作を承ります。

Tateno's jigs and tools
for optimization of
works and for preven-
tion of dispersion in
your products. Good
jigs and tools lead you
to increase productivity
more and more.

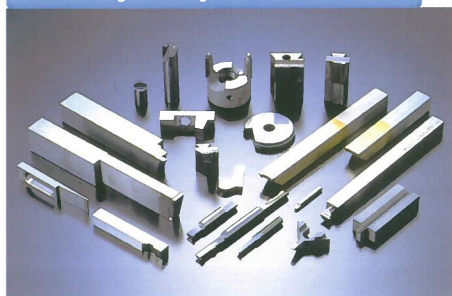


三次元治具



総型バイト・フォームドツール

Form Cutting & Forming Tools



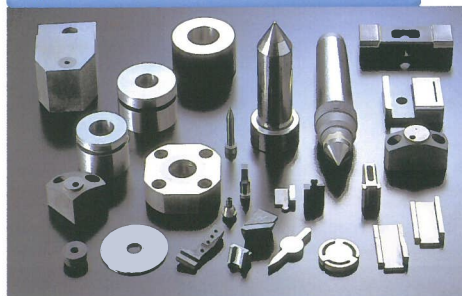
ブッシュ

Bushing



耐摩耗製品

Wear-Resistant Parts & Tools



特殊センター

Center



省力化装置・装置部品

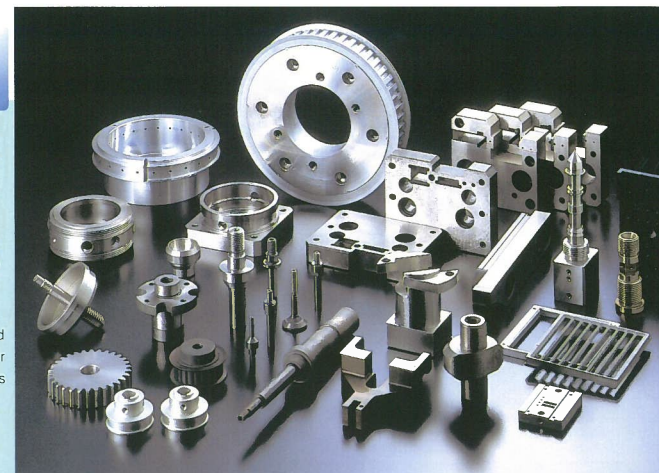
Major Established Equipment

形状依頼から加工・組立・

サポートまで

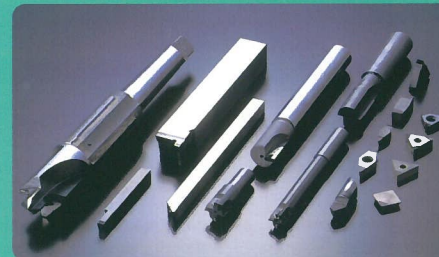
TTNの一貫システムによる技術も
提供・提案してまいります。

Start from the beginning of its design and
manufacturing methods, we will support our
clients by suggesting and offering TTN's series
of manufacturing technology.



ダイヤモンドコンパックス・CBN工具

Diamond Conpax & CBN Tools



ダイヤモンド・コンパックスは、アルミニウム合金、セラミックス、プラ
スチックなどの切削に多用され、一方のCBNは合金鋼・工具鋼や焼入れ
鋼の研削や研磨加工に適しています。

PCD tools are suitable for the machining of aluminum alloy, ceramics or
plastics. CBN (Cubic Boron Nitride) tools are suitable for cutting and
abrasive machining of alloyed steel, tool steel or hardened steel.

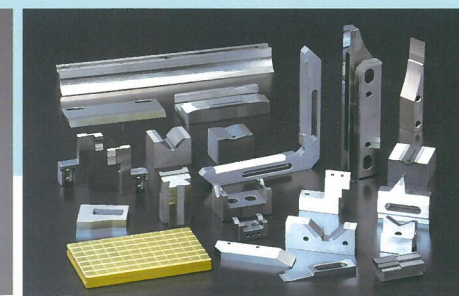
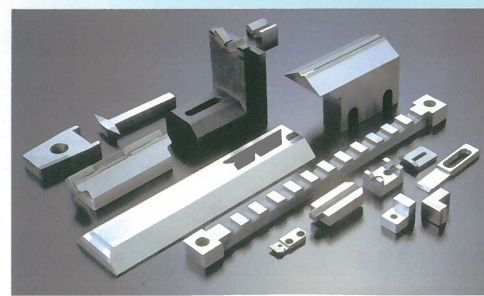


ロー付部品

Brazed Parts

お客様のニーズに応じてあらゆるロー付及び加工に対応致します。

In response to user's needs,
we accept every sort and kind of brazing and finishing works.





主要設備

Major Established Equipment

設備

マシニングセンター	6台
(オークマ、三菱重工、静岡鐵工所)	
ターニングセンター	1台
(オークマ)	
旋盤	13台 (NC5台/汎用8台)
(オークマ、アマダマシンツール、ソグミ、エフエス)	
フライス盤	28台 (NC13台/汎用15台)
(大坂機工、オークマ、静岡鐵工所、エフエス)	
平面研削盤	24台 (NC3台/汎用21台)
(アマダマシンツール、岡本工作機械製作所、市川製作所)	
CNC精密成形研削盤	3台
(アマダマシンツール)	
成形研削盤	29台 (NC24台/汎用5台)
(黒田精工、アマダマシンツール)	
精密内面研削盤	1台
(岡本工作機械製作所)	
CNC内面研削盤	2台
(岡本工作機械製作所)	
円筒研削盤	19台 (NC5台/汎用14台)
(岡本工作機械製作所、シヤチ機機、ジェイテクト)	
ロータリー研削盤	2台
(市川製作所)	
芯無研削盤	10台
(日本電機、大宮マシナリー、シンコー)	
光学投影成形研削盤	18台 (NC15台/汎用3台)
(アマダマシンツール、和井田製作所)	
万能工具研削盤	8台 (NC1台/汎用7台)
(牧野フライス製作所、松澤)	
万能研削盤	13台
(飯田鉄工所、アマダマシンツール、日立精機など)	
工具研削盤	46台 (NC36台/汎用10台)
(牧野フライス製作所、小出エンジニアリング)	
CNC外周研削盤	6台
(和井田製作所)	
CNC溝入れ研削盤	2台
(和井田製作所)	
ドリル研削盤	4台
(藤田製作所)	
ネガランド研削盤	1台
(ジェイテクト)	
高周波誘導加熱装置	3台
(G.M.エンジニアリングサプライズ)	
自動ロー付機(自社製)	2台
(自社製)	
アルゴン溶接機	1台
(ナショナル)	
ボール盤	7台
(北川鐵工所、キヤローボレーション)	
CNC放電加工機	1台
(ソディック)	
CNCワイヤー放電加工機	3台
(ソディック)	
細穴加工機	3台
(ソディック、アマダマシンツール)	
スロッター	1台
(三毛鉄工)	
NC平行平面ホーニング盤	4台
(富士産機)	
遠心ノベル研磨機	2台
(新東工業)	
自動R研磨機	4台
(光機機製作所)	
砥石R研磨機	2台
(一志精工)	
コンターマシン	2台
(アマダマシンツール)	
ショットマシン	2台
(東洋研磨材工業)	
レーザー刻印	2台
(サンクス)	
その他	多数あり



ターニングマシン(オークマ・LB3000EX)



NC平面研削盤(アマダマシンツール・TECHSTER-A1)



CNCワイヤー放電加工機(ソディック・AQ325L)



CNC工具研削盤(牧野フライス精機・CNV2-50GS)



CNC工具研削盤(牧野フライス精機・CNJ2-W)



NC内面研削盤(岡本工作・IGM2M)



NCフライス盤(大坂機工・らくらくミル3V)



NC光学投影成形研削盤(アマダマシンツール・GLS-135AS)



NC外周研削盤(和井田製作所・AP50)



CNC外周研削盤(和井田製作所・AP-40R II)



マシニングセンタ(静岡鐵工所・B-7V510)



NC旋盤(オークマ・LB200)



品質管理

Quality Control

品質管理体制

最終検査では、製造で作られた製品がお客様の要求に満足しているか、全品検査を実施しております。

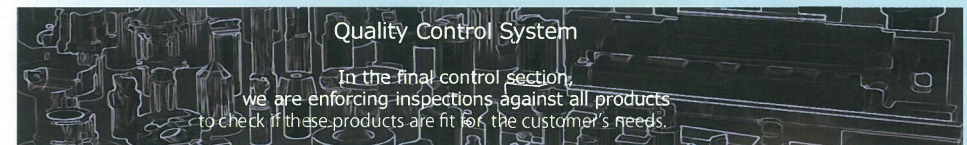


検査設備

コンパレーター	(シチズン)
測長機	(カールツァイス、黒田精工)
真円度測定器	(東京精密)
三次元測定器	(ミットヨ)
測定投影機	(ミットヨ)
表面粗計	(東京精密)
硬度計	(ミットヨ)
画像測定機	(キーエンス)
ハイドマスタ	(ミットヨ)
工具顕微鏡	(ニコントプコン)
ダイナミックバランス	(ハイマー)

品質の向上を何よりも最優先に考え、常にクレームゼロを目指しています。

The most top priority for us is the 'Quality Enhancement'.
We are always aiming at 'Claim Zero' for our products.



ダイナミックバランス (ハイマー)



測長器 (カールツァイス)



真円度測定器 (東京精密)



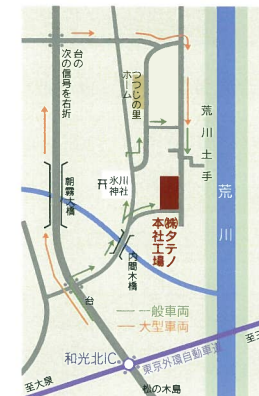
会社概要

Summary of Company

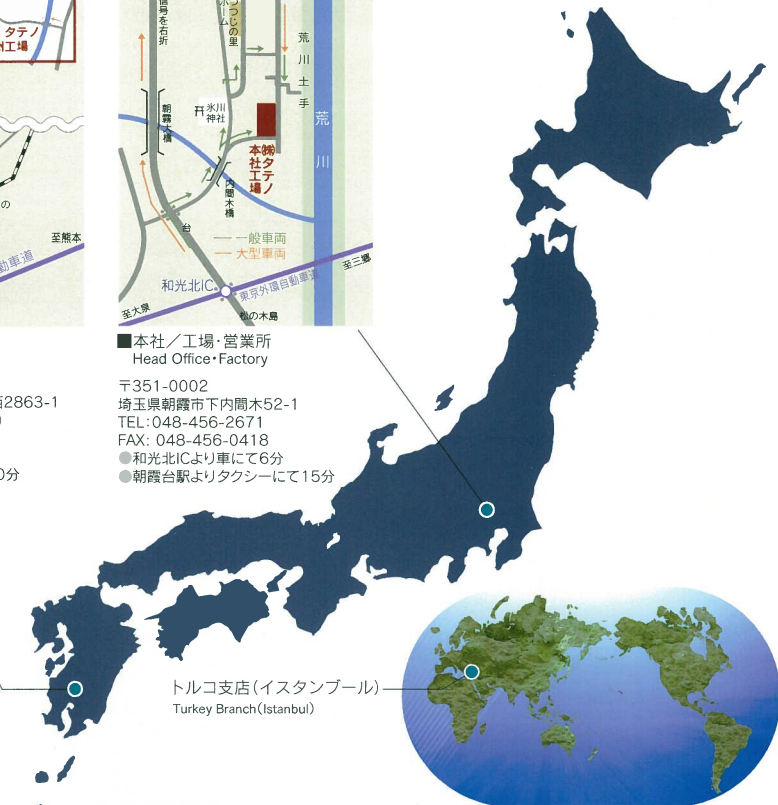
商 号	株式会社タテノ	Company Name	Tateno Co., Ltd.
代 表 者	代表取締役会長 立野好信	Representative	C.E.O Yoshinobu Tateno
資 本 金	代表取締役社長 立野六男		President Mutsuo Tateno
所 在 地	5,000万円	Capital	50,000,000JPY
	■本社・工場	Address	■Headquarters
	〒351-0002 埼玉県朝霞市下内間木52-1		52-1Shimouchimagi Asaka-shi Saitama 〒351-0002
	TEL:048-456-2671(代)		TEL: +81 48-456-2671
	FAX:048-456-0418		FAX: +81 48-456-0418
	■九州工場		■Kagoshima Factory
	〒899-6104 鹿児島県姶良郡湧水町川西2863-1		2863-1Kawanishi Yusuicho Aira-gun Kagoshima 〒899-6104
	TEL:0995-75-3356(代)		TEL: +81 995-75-3356
	FAX:0995-75-4378		FAX: +81 995-75-4378
創 業 年	1963年	Established	1963
従 業 員	約100名	No. of Employee	100
敷 地 面 積	本社・工場 1,122㎡	Lot Area	Headquarters 1,122㎡
	九州工場 10,073㎡		Kagoshima Factory 10,073㎡
建 物 面 積	本社・工場 1,000㎡	Building Area	Headquarters 1,000㎡
	九州工場 2,830㎡		Kagoshima Factory 2,830㎡
主要取引銀行	三菱東京UFJ銀行	Main Banks	Mitsubishi Tokyo UFJ Bank
	埼玉そな銀行		Saitama Fisona Bank
	鹿児島信用金庫		Kagoshima Sinkin Bank
	武蔵野銀行 他		Musashino Bank Etc.
主 要 取 引 先	(株)IHI	Main Clients	IHI Corporation
(敬 称 略)	アイシン精機(株)		Aishin Seiki Co., Ltd.
	(株)アクシスマテリア		Axismateria Ltd.
	(株)旭商工社		Asashi Sho-ko-sha Co., Ltd.
	アネスト岩田(株)		Anest Iwata Corporation
	(株)岩瀬産業		Iwase Sangyo Co., Ltd.
	宇野(株)		Uno, Inc.
	NTN(株)		NTN Corporation
	(株)オーテック・ジャパン		Autech Japan Inc.
	岡崎精工(株)		Okazaki Seiko Co., Ltd.
	九州伊藤精工(株)		Kyushu Itoh Seiko Co., Ltd.
	(株)九州タプチ		Kyushu Tabuchi Co., Ltd.
	九州瑞穂(株)		Kyushu Mizuho Co., Ltd.
	共栄精工(株)		Kyoei Kiko Co., Ltd.
	(株)京セラ		Kyocera Corporation
	ケナメタルジャパン(株)		Kennametal Japan Inc.
	高周波精密(株)		Koshuha Precision Co., Ltd.
	(株)小林製作所		Kobayashi Corporation
	三光機械(株)		Sanko Machinery Co., Ltd.
	サンドビック(株)		Sandvic AB.
	サンドビック・ツールング・サプライジャパン(株)		Sandvic Tooling Supply Japan K.K.
	(株)シギヤ精機製作所		Shigiya Machinery Works Ltd.
	杉本商事(株)		Sugimoto & Co., Ltd.
	セコ・ツールズ・ジャパン(株)		Seco Tools Japan K.K.
	理研機械(株)		Dijet Industrial Co., Ltd.
	ダイジェット工業(株)		and many other companies
	他多数企業		



■九州工場・九州営業所
Kyushu Factory・Branch
〒899-6104
鹿児島県姶良郡湧水町川西2863-1
TEL: 0995-75-3356(代)
FAX: 0995-75-4378
●栗野ICより車にて15分
●鹿児島空港より車にて30分



■本社／工場・営業所
Head Office・Factory
〒351-0002
埼玉県朝霞市下内間木52-1
TEL: 048-456-2671
FAX: 048-456-0418
●和光北ICより車にて6分
●朝霞台駅よりタクシーにて15分



トルコ支店(イスタンブール)
Turkey Branch (Istanbul)

こんなところでもタテノの製品は使われています TTN Tateno Products are used in various industries

ありとあらゆる産業に欠かせない工具。タテノの精密な工具はさまざまな製品を作るのに活用されています。
大きな産業を影で支える「まさに縁の下の力持ち」。
これからも皆様のお役に立てる工具を作り続けてまいります。

航空機工業関連
Aircraft Industry

自動車工業関連
Automobile Industry

IT産業関連
Information
Technology Industry

船舶工業関連
Ship Building Industry

工作機械工業関連
Machine Tool Industry

